



*Ihre natürliche Lösung für  
Trocknung und Lagerung in  
Landwirtschaftsbetrieben*



# Das Lieferprogramm von CHALLOW umfasst befahrbare Belüftungsböden und Lagerungssysteme und bietet somit komplette, integrierte Lösungen in verschiedenen produktspezifischen Ausführungen.

## Warum ein Aufboden- und Lagerungssystem von CHALLOW?

- Seit über 30 Jahren im europäischen Agrarsektor bewährt
- Da Bauteile in unserem eigenen Werk hergestellt werden, sind optimale Qualitätskontrolle und minimale Montagezeit vor Ort gewährleistet
- Von unseren eigenen, erfahrenen Fachleuten konstruiert und montiert – um vollkommene Kundenzufriedenheit sicherzustellen
- Besondere 16 g Streckmetalleinlagen in unserer Bodenausführung A1 sorgen für einen nahezu ebenen Boden unter Erhaltung der maximalen Tragfähigkeit des Holzbodens
- Mit dem reduzierten Kantholzabstand können die Böden mit einer Radlast von 5 Tonnen beaufschlagt werden
- Palettierte Bodenelemente können zur einfacheren Instandhaltung und gegebenenfalls späteren Versetzung vor Ort verschraubt werden
- Die Weichholzbalken unter den Belüftungsböden werden in unserem eigenen Werk nach dem TANALISED® E-Verfahren druckimprägniert und gewährleisten somit eine lange und wartungsfreie Lebensdauer
- Problemlose Reinigung, da in jedem einzelnen Bodenabschnitt abnehmbare Platten samt Haltegriffen vorgesehen sind



CHALLOW – der original befahrbare Belüftungsboden wird seit über 30 Jahren in Agrarbetrieben eingesetzt.



# Das befahrbare Belüftungssystem



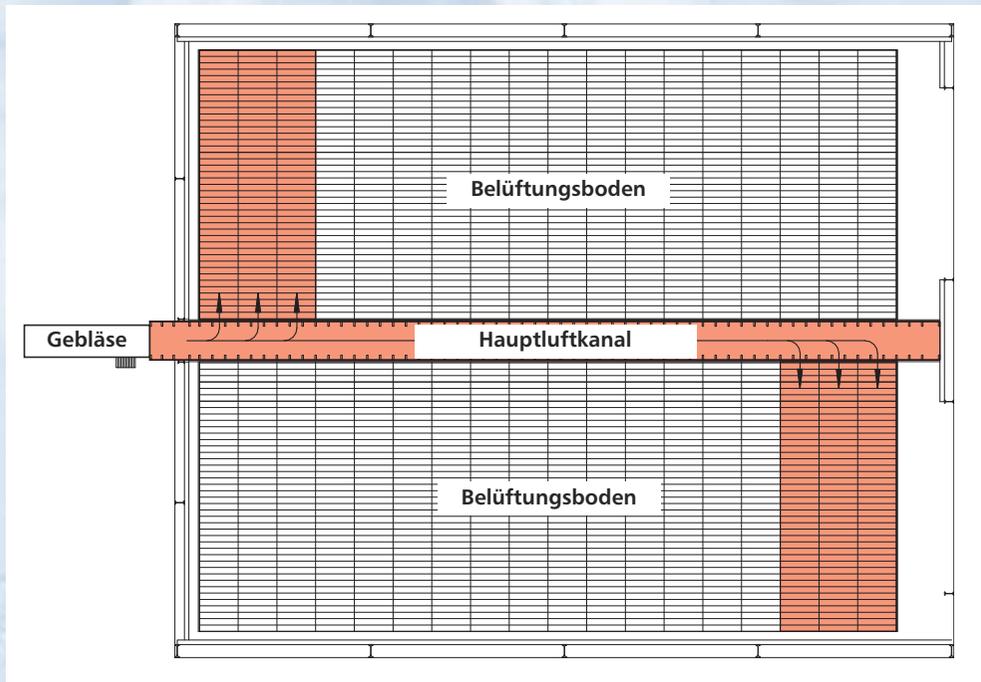
Das Lieferprogramm von CHALLOW bietet ein umfassendes System für die leistungsfähige Trocknung und Lagerung kombinierbarer Agrarprodukte, einschließlich Zwiebeln und Kartoffeln.

Ein luftdurchlässiger, befahrbarer Holzboden wird auf einem ebenen Betonunterboden aufgebaut. Diese hochwertigen Holzböden sind wahlweise aus Hartholz oder getrocknetem Weichholz erhältlich und sind fast unbeschränkt befahrbar.

Die Böden liegen auf Trägern aus TANALISED® E druckimprägniertem Weichholz. Von einem Gebläse wird die Luft über einen Hauptkanal und dann durch die Hohlräume zwischen diesen Trägern geblasen.

Mit dem Speicherwandssystem können die meisten Gebäude in eine moderne Lagervorrichtung umgebaut werden. Der Belüftungsboden kann fast allen Hauptkanalkonstruktionen angepasst werden und ist in zwei Ausführungen erhältlich – siehe Seite 4.

Spezifische Bodenflächen können individuell über den Hauptluftkanal belüftet werden, wobei die Hohlräume auf optimalen Luftdurchgang und niedrigen Widerstand ausgelegt sind.



Sämtliche CHALLOW Trocknungs- und Lagerungsprodukte werden direkt von unseren erfahrenen Technikern installiert.

Neben den bewährten Vorteilen des befahrbaren Belüftungsbodens von CHALLOW bieten wir unseren Kunden jetzt auch den weiteren Vorteil einer Auswahl hinsichtlich der Ausführungsdetails. Diese Varianten sind unten im Einzelnen aufgeführt.

**Bauart A1** – Diese Ausführung hat eine nahezu bündige Oberfläche, die leicht sauber zu halten ist. Um diesen Vorteil ohne Beeinträchtigung der Tragfähigkeit zu erreichen, sind die Planken im Bereich der Schulter schräg eingefräst und das Streckmetall ist entsprechend abgewinkelt. Die mit diesen Merkmalen ausgestatteten Böden sind unsere meistverkaufte Ausführung.



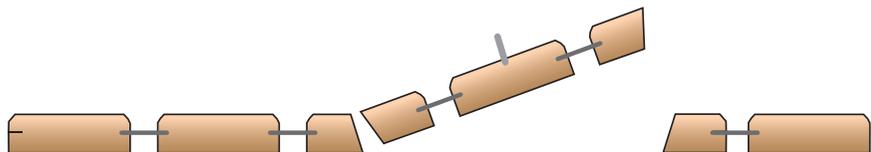
Varianten: **A1H** – Boden aus Hartholz  
**A1S** – Boden aus getrocknetem Weichholz

**Bauart A2** – Bei diesem Boden wird flaches Streckmetall ca. 20 mm unter der Oberkante des Belüftungsbodens eingesetzt, damit die Tragfähigkeit durch eine ausreichend starke Holzschicht über dem Einschnitt gewährleistet ist. Daher lagert sich zwischen den Planken mehr Lagergut ab als bei Bauart A1. Dementsprechend ist diese Ausführung auch preisgünstiger.



Varianten: **A2H** – Boden aus Hartholz  
**A2S** – Boden aus getrocknetem Weichholz

**Reinigungselemente** – In jeder Belüftungsbahn, sowohl bei der A1- als auch bei der A2-Ausführung, ist ein herausnehmbares, vorgefertigtes Bodenteil vorgesehen, das eine gründliche Reinigung zwischen Aus- und Einlagerung ermöglicht.



**Bauart A1  
Hartholz**



**Bauart A1  
Weichholz**



**Bauart A2  
Hartholz**

# Hauptluftkanal



Die bewährten Hauptluftkanäle sind auf Stabilität und Dauerhaftigkeit ausgelegt. Die gespundete Sperrholzverkleidung bildet nicht nur eine glatte Außenfläche, sondern ist auch stabil und luftdicht abgeschlossen.

Das CHALLOW-System kann mit einem intern angeordneten Gebläsegehäuse, mit dem Speicherwandsystem (Außenwände) und Produkttrennwänden ergänzt werden.

Das CHALLOW-Luftkanalprogramm ist von Fachtechnikern konstruiert worden. Somit entspricht die hohe Leistung und Spezifikation den Anforderungen der befahrbaren Belüftungsböden mit denen sie normalerweise, aber nicht ausschließlich, eingebaut werden. Zwischen jedem Hartholzrahmen befindet sich ein Schieberegler zur Optimierung der Luftstromverteilung unter dem befahrbaren Belüftungsboden.

Die Luftkanäle werden auf dem Betonboden mit Schellen befestigt und die Seiten werden ohne Querverstrebungen verlegt. Somit sind der Durchgang im Luftkanal und der darüberliegende Wartungslaufsteg sicher und hindernisfrei gestaltet. Die glatten, senkrechten Flächen nehmen interne Zwischenwände problemlos auf.

Der Luftkanal kann entweder zentral angeordnet werden oder, je nach Lagerbreite, an einer Seite des Gebäudes.

Unterschiedliche Baugrößen stehen zur Auswahl, daher ist auch die entsprechende Leistung für einen wirksamen Luftstrom durch das Trocknungssystem gewährleistet.

MODELL	SCHÜTTHÖHE	BREITE	LEISTUNG
TC42	2400 mm	1024 mm	70,000 m <sup>3</sup> /h
TC60	3000 mm	1244 mm	100,000 m <sup>3</sup> /h
TC78	3000 mm	1524 mm	130,000 m <sup>3</sup> /h
TC87	3600 mm	1524 mm	145,000 m <sup>3</sup> /h
TC115	4000 mm	1824 mm	195,000 m <sup>3</sup> /h



Die Luftkanäle werden mit einem Hartholzmantel versehen.

# Lagergut-Trennwände



## Speicherwandssystem

Das Speicherwandssystem (Umfassungswände) ist die optimale Lösung zum Umbau bestehender Gebäude, die zwar geeignete Betonböden, jedoch keine ausreichend tragfähigen Wände aufweisen.

Das Wandsystem besteht aus einem Holzrahmen, der mit Schellen auf dem vorhandenen Betonboden befestigt und dann mit gespundetem Sperrholz verkleidet wird.

Das Speicherwandssystem kann mit einem Belüftungsboden und Hauptluftkanal als kundenspezifisches Trocknungssystem kombiniert oder auch getrennt aufgebaut werden, um zusätzliche Lagerkapazität zu schaffen. Nach Bedarf sind auch doppelwandige Elemente lieferbar.

Die Speicherwandssysteme sind für ebene Schütthöhen bis zu 3600 mm erhältlich.

## Zwischenwände

Diese Wände sind zur Trennung von Lagergütern innerhalb des Lagers ausgelegt. Die Wandelemente bestehen aus einem Hartholzrahmen und beidseitiger Sperrholzverkleidung und werden in eine tragende Stahlkonstruktion eingesetzt.

Die Elemente sind mit Tragpratzen und Druckschiebern zur Lagergutentnahme ausgestattet.

Die Zwischenwände sind für gehäufte Schütthöhen bis 4000 mm erhältlich.

## Türelemente

Zur Schließung von Türöffnungen bis 6000 mm breit. Diese Elemente bestehen aus einem Hartholzrahmen, einseitig mit Sperrholz verkleidet, und werden je nach erforderlicher Schütthöhe in ein bzw. zwei in Sockeln befestigte Stahlzwischenstützen eingepasst.

Die Elemente sind mit Tragpratzen und Druckschiebern zur Lagergutentnahme ausgestattet.

Die Türelemente sind für gehäufte Schütthöhen bis 4000 mm erhältlich.

## Türplatten

Zur Schließung von Türöffnungen bis 6000 mm breit, ohne Zwischenstützen.

Diese Platten bestehen aus Weichholzplanken mit Aufsatzteilen, die bis zur Erreichung der gewünschten Schütthöhe übereinander eingesetzt werden können.

Die Türplatten sind für ebene Schütthöhen bis zu 3600 mm erhältlich.

Es sind verschiedene Ausführungen für den Einsatz im Lager erhältlich.



# Interne Gebläsegehäuse



**Interne Gebläsegehäuse bieten eine alternative Lösung zu den herkömmlichen, außen angebauten Gebläsegehäusen und sind bei Platzmangel besonders vorteilhaft.**

Durch Anordnung des Gebläses über dem Hauptluftkanal wird der normalerweise unbenutzte Platz im Lager optimal genutzt.

Interne Gebläsegehäuse sind für Zentrifugalgebläse sowie für Axialgebläse geeignet und sind geräumig genug, um auch gegebenenfalls Gasbrenner aufnehmen zu können.

Weitere Vorteile sind unter anderem die Möglichkeit, Schalldämmstoffe im Gehäuse vorzusehen, um den Geräuschpegel zu reduzieren und gleichzeitig Schädlingen einen potentiellen Eingangsweg zu versperren.



Für Hauptluftkanäle aus Holz und Stahl geeignet.



## Trocknungs- und Lagerungsprodukte

### Challow Products

Unit 7, Old Sawmills Road, Faringdon,  
Oxfordshire. SN7 7DS. England.

**Tel: +44 (0)1367 240091**

**Fax: +44 (0)1367 242516**

E mail: [office@challowproducts.co.uk](mailto:office@challowproducts.co.uk)

**[www.challowproducts.co.uk](http://www.challowproducts.co.uk)**

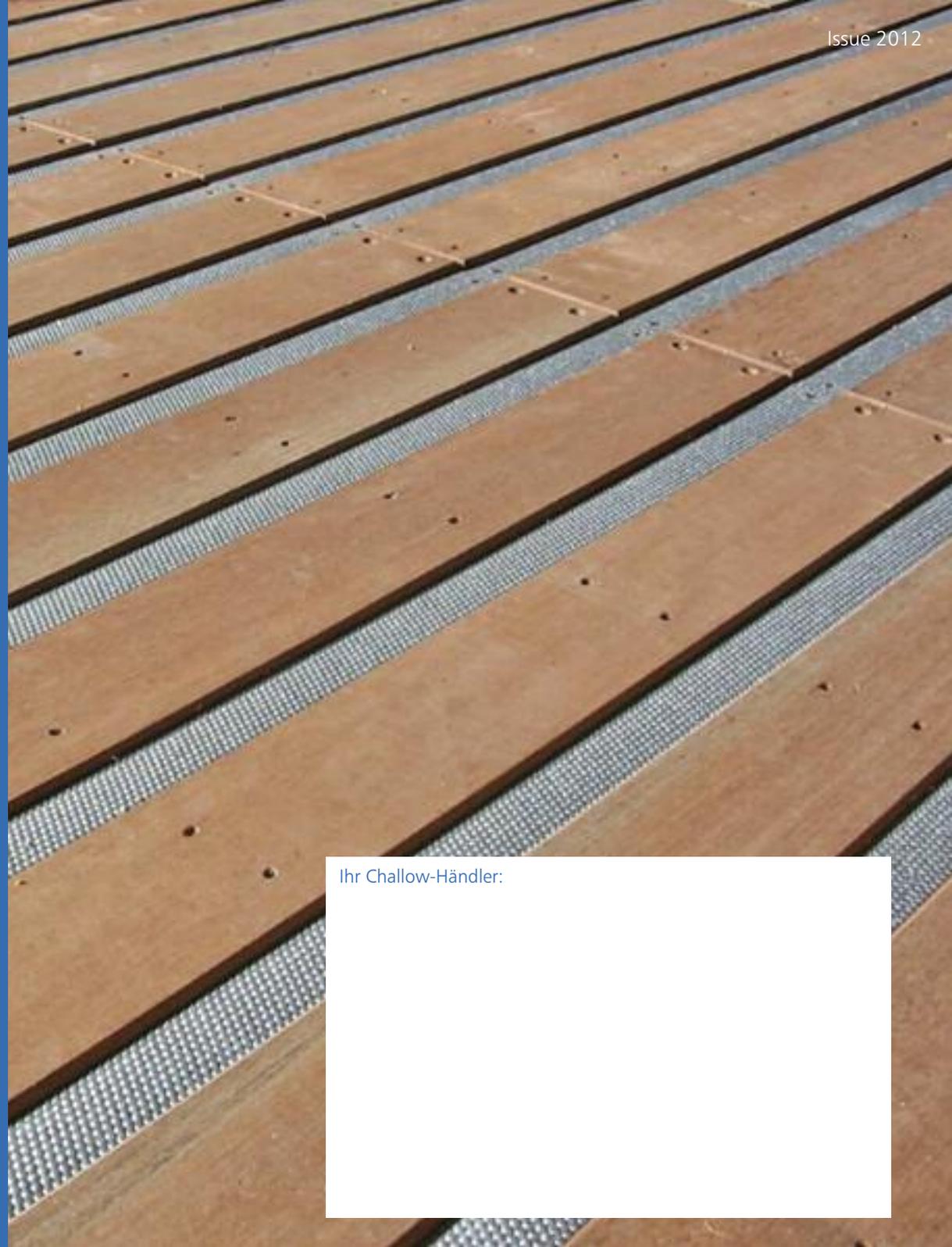
Gesellschaft eingetragen unter der Nr. 02021938.



severn valley  
woodworks

Challow ist ein Unternehmensbereich von Severn Valley Woodworks, einer Firma, die 1970 gegründet wurde und heute als einer der führenden Lieferanten von hochwertigem Holz und von Holzprodukten in Großbritannien bekannt ist.

Challow Products ist ein eingetragenes Warenzeichen von Severn Valley Woodworks.



Ihr Challow-Händler:

Blank white box for listing the Challow distributor.